



迁西县职业技术教育中心

Qianxi Vocational and technical education center

培训课程的设置及教学计划佐证材料

机械加工技术专业

目 录

林汇铸造有限公司培训课程设置及教学计划	1
津西钢铁集团 H 型钢厂岗前培训安排	5
津西钢铁集团 H 型钢厂岗前培训照片	8
大方重工科技有限公司员工技能提高培训安排	9
大方重工科技有限公司员工技能提高培训	11

林汇铸造有限公司培训课程设置及教学计划

迁西县职业技术教育中心与迁西县林汇铸造有限公司共同合作，由我校机械加工技术专业组抽调机械加工技术专业带头人或骨干教师对新入厂的新员工进行短期技术培训，使新员工快速进入工作角色，特制订培训教学计划如下：

一、开设课程

机械制图实用技能

二、培训目的和任务

以企业用工需求为前提，以现有政策为保障，通过系统的职业技能培训，对地方企业员工进行机械制图实用技能培训，使受训学员熟练掌握简单的基本体和基本零件图纸的识读和绘制。掌握机械识图和制图方面的基础知识、平面的投影、三视图、基本几何体、截交线、相贯线画法、中等复杂程度典型零件图的绘制等，基本达到初级机械制图员技术水平。

三、培训对象及人数

林汇铸造有限公司新入职或入职未满六个月员工，共 48 人。

四、课程内容与要求

课程内容分理论教学（应知的知识）和实训教学（应会的技能）两部分。

1. 理论教学内容：主要包括机械识图和制图方面的基础知识和直线与平面的投影、三视图、基本几何体、截交线与相贯线、组合体、剖视图、局部视图、部分零件视图的识读与绘制。

2. 实操教学内容：点、线、面的投影，三视图，立体图，组合体视图，剖视图，基础零件的表达和常用零件图识读与绘制的局部视图。

3. 课程要求：要求受训学员熟悉初级机械制图员应掌握的技能要求和相关知识，达到《国家职业标准——制图员》中要求的初级机械制图员职业技能标准。

五、培训时间与课时

1. 培训时间： 8 月 21 日至 8 月 30 日。

2. 时间：上午 8：00-11:00 下午：1:30-5:00

3. 总课时 80 课时。其中：（理论教学：50 课时，操作训练：30 课时）。

4. 培训计划表

序号	机械制图实用技能培训	培训时间	课时数	培训人单位	培训人姓名
1	机械识图和制图方面的基础知识	8.21	8	迁西县职业技术教育中心	高丹
2	直线与平面的投影	8.22	4	迁西县职业技术教育中心	高丹
3	三视图	8.22 8.23	6	迁西县职业技术教育中心	高丹
4	基本几何体	8.23	4	迁西县职业技术教育中心	高丹



5	交线与相贯线	8.23 8.24	6	迁西县职业技术 教育中心	高丹
6	组合体	8.24	6	迁西县职业技术 教育中心	高丹
7	剖视图、局部视图	8.25	8	迁西县职业技术 教育中心	高丹
8	部分零件视图的识读与绘 制	8.26	8	迁西县职业技术 教育中心	高丹
9	实操教学（点、线、面的投 影，三视图）	8.27	8	迁西县职业技术 教育中心	张跃东
10	实操教学（立体图，组合体 视图）	8.28	6	迁西县职业技术 教育中心	张跃东
11	实操教学（基础零件表达和 常用零件图识读）	8.29	8	迁西县职业技术 教育中心	张跃东
12	实操教学（绘制的局部视 图）	8.30	8	迁西县职业技术 教育中心	张跃东

六、教学与考核方式

采用课堂讲授、实习操作与现场参观等灵活多样和学员喜闻乐见的形式开展培训，注意应用多媒体、幻灯、实物以及解剖教具、模型、挂图、示教板等教学手段和教具，注重加强现场操作技能的训练与指导，以达到最佳的培训效果。

（一）是聘请经验丰富的授课教师，讲授基础理论知识；

（二）是通过实践实习，使学员在实际操作中感受并获得亲身体验，并通过学员之间的交流掌握基本制图技术；

（三）是按照本培训规范的基本内容，通过对受训学员进行理论和

实际操作两项考试，了解受训学员实际掌握和操作应用情况。考核结果分为“合格”和“不合格”两种，考核不合格的学员须重新参加补训，直至考试合格。

七、培训教材

《机械制图员》（初级），中国劳动社会保障出版社出版。

迁西县职业技术教育中心

津西钢铁集团 H 型钢厂岗前培训安排

迁西县职业技术教育中心与津西钢铁集团共同合作，由机械加工技术专业抽调机械加工技术专业带头人或骨干教师对新入厂的新员工和技术欠缺的在岗员工进行短期技术培训，使新员工快速进入工作角色、提高操作水平，特按以下安排培训：

一、培训目的和任务

以企业用工需求为前提，以现有政策为保障，通过系统的职业技能培训，对地方企业员工进行机械加工操作技能培训，使受训学员熟练掌握机械加工相关知识，提高机械加工操作技能。掌握机械图样的识读与绘制、零件的手工制作、使用普通机床的零件制作的基本职业技能。通过此次培训，使受培训学员基本达到车工中级工以上水平。

二、培训时间与课时

1. 培训时间： 7 月 15 日至 7 月 25 日。
2. 时间： 上午 8：00-11:00 下午 1:30-5:00
3. 总课时 80 课时。其中：（理论教学：40 课时，操作训练：40 课时）。

三、培训对象及人数

津西钢铁集团 H 型钢厂新入厂的新员工和技术欠缺的在岗员工 156 人

四、培训内容与安排

(一) 理论知识培训计划

序号	机械加工技术	培训时间	课时数	培训人单位	培训人姓名
1	零件的加工质量与检验	7.15	4	迁西县职业技术教育中心	薛作
2	切削加工的基本知识	7.15 7.16	8	迁西县职业技术教育中心	薛作
3	基本切削加工方法	7.16	4	迁西县职业技术教育中心	薛作
4	典型和特型表面的加工方法及选择	7.17	8	迁西县职业技术教育中心	刘经纬
5	特种加工方法及现代机械制造技术	7.18	8	迁西县职业技术教育中心	刘经纬
6	零件的结构工艺性及机械加工工艺流程的基本知识	7.19	8	迁西县职业技术教育中心	刘经纬

(二) 实操培训计划

1	车外圆和内孔理论知识和实训技能	7.20	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
2	车三角螺纹理论知识和实训技能	7.21	4	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
3	车梯形螺纹理论知识和实训技能	7.21	4	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
4	车特形面理论知识和实训技能	7.22	4	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
5	车偏心理论知识和实训技能	7.22	4	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴

				教育中心	
6	车蜗杆理论知识和实训技能	7.23	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
7	车工中级工理论精典试题讲解	7.24	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
8	车工实际操作精典图纸工艺分析	7.25	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴

五、教学与考核方式

采用课堂讲授、实习操作与现场参观等灵活多样和学员喜闻乐见的形式开展培训，注意应用多媒体、幻灯、实物以及解剖教具、模型、挂图、示教板等教学手段和教具，注重加强现场操作技能的训练与指导，以达到最佳的培训效果。

一是聘请经验丰富的授课教师，讲授基础理论知识；

二是通过实践实习，使学员在实际操作中感受并获得亲身体验，并通过学员之间的交流掌握基本制图技术；

三是按照本培训规范的基本内容，通过对受训学员进行理论和实际操作两项考试，了解受训学员实际掌握和操作应用情况。考核结果分为“合格”和“不合格”两种，考核不合格的学员须重新参加补训，直至考试合格。

六、培训教材

《机械加工技术》，校本教材。



津西钢铁集团 H 型钢厂岗前培训照片

2014 年 7 月 15 日，我校机械加工技术专业开始了对津西钢铁集团 H 型钢新员工的岗前培训。此次培训的教师都是我校机械加工技术专业业务水平较高的资深教师，课上每一分钟都能做到为每一个学员着想，提高学员的业务水平，完成此次培训目的。



薛作老师为 H 型钢员工岗前培训

大方重工科技有限公司员工技能提高培训安排

由于引进新的生产工艺，我县大方重工科技有限公司机械加工技术生产车间需要工人进一步提高技能水平，出于我校机械加工技术专业的社会影响力，提出由机械加工技术专业抽调技术精湛，专业理论深厚的专业带头人或骨干教师对企业员工进行员工技能水平提高培训。为了保证此次培训高效成功的进行，特制订以下安排。

一、培训时间与课时

1. 培训时间： 8月01日至8月12日，共12天。
2. 时间：上午 8:00-11:00 下午 1:30-5:00。

二、培训对象

大方重工科技有限公司机械加工技术生产车间部分工人

四、课程设置与安排

序号	开设课程	培训时间	课时数	培训人单位	培训人姓名
1	《金属材料与热处理》	8.01	8	迁西县职业技术教育中心	张小庆
2	《金属材料与热处理》	8.02	8	迁西县职业技术教育中心	张小庆
3	《机械制图》	8.03	8	迁西县职业技术教育中心	高丹
4	《机械制图》	8.04	8	迁西县职业技术教育中心	高丹

5	《机械基础》	8.05	8	迁西县职业技术教育中心	李晓红
6	《机械基础》	8.06	8	迁西县职业技术教育中心	李晓红
7	《机械加工技术》	8.07	8	迁西县职业技术教育中心	刘经纬
8	《机械加工技术》	8.08	8	迁西县职业技术教育中心	刘经纬
9	《数控车床加工技术》	8.09	8	迁西县职业技术教育中心	张荣超
10	《数控车床加工技术》	8.10	8	迁西县职业技术教育中心	张荣超
11	《车工技能训练与生产任务》	8.11	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴
12	《车工技能训练与生产任务》	8.12	8	迁西县职业技术教育中心	姚宝兴

迁西县职业技术教育中心



大方重工科技有限公司员工技能提高培训

2014 年 8 月 1 日开始，我校机械加工技术专业应大方重工科技有限公司要求抽调部分核心教师，到厂为机械加工技术车间部分工人进行技能水平提高培训。此次培训对企业十分重要，因此受到双方领导的高度重视，所有参与的培训教师在培训过程也是一丝不苟，高度认真，圆满的完成了此次培训任务，得到企业领导和员工一致好评。



姚宝兴老师正在授课